

管理番号

030680

動作確認チェックシート (クリーンオープン)

《温度範囲》

注1. RT+60°C~300°C

検査日	2024年 6月 24日			内寸法(W×D×H)		58x58x112cm
型式	PVHC-232MS	電源電圧	3相200V20. 5A	外形寸法(W×D×H)		102x123x198cm
メーカー名	エスペック	周波数	50/60Hz	送風ファン		あり
機械Ser.No	253000945	イナート機構	あり	ダンパー機構		自動
製造年月	2013年	棚板	2枚あり			

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・パッキン・ゴム栓・スイッチ等に著しいキズ・破損はないか。	○
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	温度設定SW・その他SWの機能は正常か。	○
4 温度調節機能	仕様温度範囲の調節ができるか。(定置運転)	○
5 プログラム機能	温度制御機能は正常か。(適当な温度を入力し確認する)	○
6 到達時間	温度設定を最大・最小にした時の到達時間。(下欄に記入)	
7 付加機能	過昇防止器・ファン・差圧計・ダンパー・記録装置・パトライト等は正常か。	○
8 保管・出荷準備	ビス締め・清掃・フィルタの汚れ・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
9 確認シール	動作確認済シールを貼る(右側側面上部または機種名板が側面にあるときは、その近く)	○

最高・最低温度到達時間

26°C → 300°C

注2. 約 58 分

条件: Ta=24°C, Vin≒204V, ダンパー閉

備 考 (動作確認追記事項・不具合内容等)

注1. 本品は設定温度上限値が310°Cに制限されていることからこの温度範囲を推定した(通常PVHCの上限350°C)。

注2. 棚板にはテフロンらしきシートが取り付けられているが、300°Cでの耐熱性には疑問があるので棚板を庫外に出してから昇温試験を実施した。



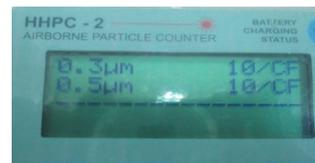
300°C定値運転画面表示と過昇防止器作動時画面



プログラム運転画面、自動ダンパー、N2流量計



清浄度(規格:クラス100) 実測値 0~10/CF(0.3μ) 測定器;リオン製KR-11



取扱説明書(なし)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

入力 動作(OK) 作業工数[5.0 H] 検査担当者[小林 隆志] ユーザー名[]	(備考欄コメント) 300°C O.K]出荷日 年 月 日	[責任者] 中野
--	--------------------------------------	-------------